

Electrical casting furnace for ingot mold



L'evoluzione del forno elettrico di fusione *Evolution of the electric melting furnace*

I forni elettrici sono costruiti su un telaio in acciaio inossidabile. Sono dotati di un controllo di temperatura digitale con regolazione PID. Le potenze impiegate garantiscono velocità di riscaldamento e la fusione di tutti i metalli aurei con temperature fino 1100°. La resistenza elettrica è comandata da un relè elettrico(SSR) che consente di avere una precisa gestione della potenza e della temperatura. Il forno utilizza un crogiolo forato con l'otturatore. Una leva solleva l'otturatore che apre il foro di colata.

Electric furnace are built on a stainless steel frame. They are equipped with a digital temperature control with PID control. The power used ensure heating rate and melt of all alloys gold with temperatures up 1100 °. The heating element is controlled by an electronic relè (SSR) wich allows to obtain a precise power management and temperature. The furnace uses a crucible with stopper a lever raiser that opens the hole for casting. Les fours électriques sont construits sur un châssis en acier inoxydable. Ils sont équipés d'une commande numérique de température avec régulation PID.

Les puissances utilisées assurent la vitesse de chauffage et la fusion de tout le métal d'or à des températures jusqu'à 1100 °. La résistance électrique est commandée par un relais électrique (SSR), ce qui permet une gestion précise de la puissance et de la température. Le four utilise un creuset perforé avec l'obturateur. Un levier soulève l'obturateur qui ouvre le trou de coulée.

