

# Galvanic plant 5 liters



<b>8030A</b>	1 vasca 1R 1A	<b>5 L</b>	1 tank 1H 1S
<b>8030S</b>	1 vasche 1R 1A satellite	<b>5 L</b>	1 tank 1H 1S satellite
<b>8031S</b>	2 vasche 1R 1A satellite	<b>5 L</b>	2 tank 1H 1S satellite
<b>8034A</b>	4 vasche 2R 2A	<b>5 L</b>	4 tank 2H 2S
<b>8034C</b>	4 vasche 2R 2A Cat	<b>5 L</b>	4 tank 2H 2S Cat

Impianto galvanico in acciaio inox con vasche in pirex tutte alimentate dotato anche di uscita ausiliaria per collegamento satellite. La tensione è variabile da 0,5V – 10Vdc 25 A con controllo switching regolabile dal pannello comandi. Gli impianti sono dotati di riscaldamento con controllo digitale di temperatura e la camera riscaldata è isolata dalle altre. L'agitazione magnetica a velocità variabile all'interno della vasca di rodatura assicura uniformità di temperatura e omogeneità alla soluzione galvanica. Il timer digitale con allarme acustico consente di temporizzare il processo galvanico, alla fine del conteggio l'alimentazione termina. Il controllo della tensione e della corrente sono visualizzati da due moduli a cristalli liquidi (LCD). L'impianto è dotato di un sistema di sicurezza con allarme acustico sulle sovracorrenti, superato il limite si spegne l'alimentatore.

*Stainless steel plating plant with tanks Pyrex all powered also equipped with an auxiliary output for satellite connection. The voltage is variable from 0.5V - 10VDC 25A with adjustable switching control from the control panel. The plants are equipped with heating with digital control of temperature and the heated room is isolated from the others. The magnetic stirring at variable speed inside the rhodium bath assures temperature uniformity and homogeneity to the galvanic solution.*

*Dresseur Plantes galvaniques cuves en acier inoxydable en Pyrex tous alimentés également équipé d'une sortie auxiliaire pour la connexion par satellite. Le voltage est variable de 0.5V - 10V 25A avec commande de commutation réglable à partir du panneau de commande. Les plantes sont équipées de chauffage à un contrôle digital de la température et la pièce chauffée est isolée des autres. L'agitation magnétique à vitesse variable à l'intérieur du bain de rhodium assure l'uniformité de température et l'uniformité de la solution de dépôt électrolytique. La minuterie numérique avec alarme sonore laisse cadencer le processus galvanique, à la fin du comptage des extrémités de puissance. Le contrôle de la tension et du courant sont représentés par deux modules d'affichage à cristaux liquides (LCD). L'usine est équipée d'un système de sécurité avec alarme sonore sur surintensité, il a dépassé la limite éteint l'alimentation électrique.*

